

Centrální mazání předválcovacího pořadí

Číslo reference:	RL-034	Realizace:	2018
Zařízení:	válcovací stolice - předválcovací pořadí		
Typ systému:	system mazání ložisek směsí olej-vzduch		
Mazivo:	olej		

Základní charakteristika:

Na mazací systém je napojeno 50 mazaných míst předválcovacího pořadí. Pro jejich mazání je použit systém olej-vzduch se směšovači DLOV s postupným dávkováním oleje.

Zdrojem tlakového maziva je čerpací stanice s nádrží o objemu 300 l osazená dvěma pneumatickými pístovými čerpadly LINCOLN Lubrigun (aktivní čerpadlo / záložní čerpadlo), topným tělesem a dalšími hydraulickými prvky (filtrace, odvzdušnění, tlakové spínače, hlídání hladiny atd.).

Tlakový olej je veden do jedenácti směšovačů DLOV s 2, 4, nebo 8 vývody. Na vstupu do každého směšovače je umístěn elektromagnetický ventil pro možnost nezávislého ovládání. Do směšovačů je přiváděn také tlakový vzduch, který má rovněž pro každý směšovač svůj separátní elektromagnetický ventil. Veškeré vzduchové komponenty, jak pro úpravu a ovládání vzduchu pro směšovače, tak pro pneumatická čerpadla, jsou umístěny ve společné rozváděčové skříni.

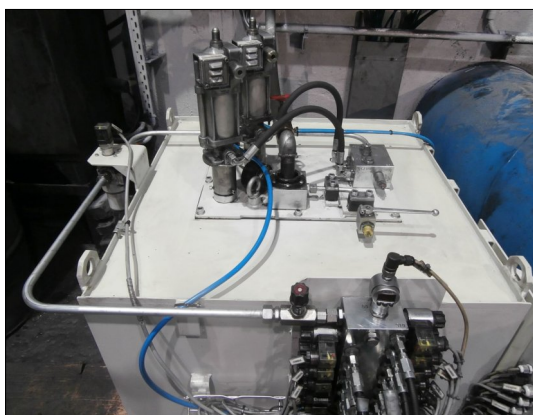
Směšovače DLOV jsou osazeny bezkontaktním snímačem pro kontrolu správnosti funkce.

Směšovače DLOV s příslušenstvím jsou z důvodu práce ve velmi agresivním prostředí, zakomponovány v ochranné skříňce ze silného plechu.

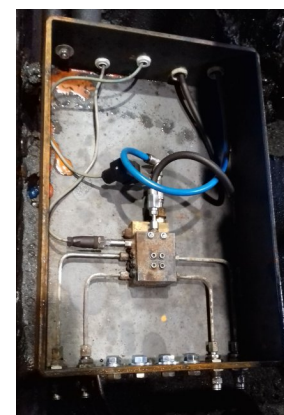
Řízení mazacího systému zajišťuje sofistikovaný autonomní řídicí systém s dotykovým displejem s vizualizací, který je propojen s nadřazeným řídicím systémem.



Čerpací stanice, skříň s pneumatickými prvky (nahore), elektroovládání (vpravo)



Pohled na horní část čerpací stanice



Směšovač DLOV v ochranné skříňce (na fotce není víko)



Skříň s pneumatickými komponenty