



#### DOPORUČENÉ TECHNICKÉ PODMÍNKY

MAXIMÁLNÍ TLAK - TEPLOTA - RYCHLOST				
MATERIÁL	TRVALÁ TEPLOTA [°C]	MAXIMÁLNÍ TEPLOTA [°C]	v max [m/s]	p max [bar]
NBR/bavlna (S800)	-20 až +100	-30 až +120	1	400
HNBR/bavlna (HT700)	-30 až +140	-40 až +160	2	400
FPM/bavlna (Z400)	-20 až +150	-30 až +170	2	400
FPM/Nomex (Z490)	-20 až +180	-30 až +200	2	400

Upozornění: uvedené teplotní rozsahy platí pro hydraulické kapaliny na bázi minerálních olejů.

Maximální rychlost platí jen pro nízkou frekvenci zdvihů.

MAXIMÁLNÍ EXTRUZNÍ SPÁRA F [mm]		
PROFIL S [mm]	p < 200 bar	p = 200 až 400 bar
10	0,4	0,2
12,5	0,4	0,2
15	0,5	0,3
20	0,6	0,4
25	0,7	0,5

TOLERANCE PRO ZÁSTAVBOVÉ PROSTORY	
$\varnothing d_1$	f8
$\varnothing d_2 \varnothing D_1$	H8
$L_1$	+0,25 -0,0

DRSNOSTI POVRCHU			
		$R_a \mu\text{m}$	$R_z \mu\text{m}$
KLUZNÉ PLOCHY	$\varnothing d_1$	0,1 - 0,4	4 max.
STATICKE PLOCHY	$\varnothing D_1$	1,6 max.	10 max.
ČELNÍ PLOCHY	$L_1$	3,2 max.	16 max.

DOPORUČENÍ PRO ZÁSTAVBU [mm]						
PÍSTNICE	$\varnothing d_1$	50 až 150	100 až 200	150 až 450	400 až 800	>600
PROFIL	S	10	12,5	15	20	25
MIN. ZKOSENÍ	C	5	6,2	7,5	10	12,5

#### POPIS

Pístnicová těsnicí sada CARCOTEX/SG je určena pro střední a těžký provoz. Je to kombinace klasického stříškového textilpryžového těsnění a těsnicího pryžového segmentu tvaru U. Tato kombinace s více těsnicími břitmi zajišťuje vysokou těsnost jak v nízkých, tak ve vysokých tlacích.

Sada se vždy skládá z:

- Opěrného kroužku vyztuženého tkaninou z kevlarového vlákna, které zvyšuje antiextruzní odolnost těsnění a jeho mechanickou pevnost.
- Jedné nebo více textilpryžových manžet průřezu V.
- Těsnicího pryžového kroužku oranžové barvy.

CARCOTEX /SG pracuje jako automatické těsnění s nízkým třením, které vzniká pružným radiálním předpětím pryžového těsnicího elementu. S nárůstem tlaku jsou všechny těsnicí prvky sady automaticky aktivovány a přitlačovány na těsněné plochy, což zaručuje bezproblémovou funkci celé sady. Sady CARCOTEX/SG se používají do zástavby pevné délky, s axiální vůlí. V případě potřeby mohou být dodávány dělené (SPLIT), což může výrazně usnadnit (urychlit) výměnu těsnění, zkrátit odstávku stroje a tím podstatně snížit náklady na opravu.

Na přání může být na vnitřní průměr aplikován povlak CARCOFLON, který sníží tření a potlačí stick-slip efekt v počáteční fázi, dále omezuje přilepení těsnění ke kovovým plochám při skladování v zamontovaném stavu v období od montáže do zprovoznění zařízení. Kód materiálu se pak mění na S820, HT720 resp. Z420.

Těsnění CARCOTEX se vyrábí vždy na objednávku, čímž jsou vyloučeny negativní vlivy dlouhodobého skladování.

### MONTÁŽ

Těsnicí sady jsou navrženy a standardně dodávány jako pístnicová těsnění pro zástavby pevné délky. CARCOTEX/SG může být používáno i jako těsnění pro jednočinné písty. Použití pro dvojčinné písty (dvě sady „zády“ k sobě) předem konzultujte.

Doporučené složení CARCOTEX/SG je 1+2+1 (2 vložené V manžety) až 1+3+1 (maximálně). Větší počet vložených manžet než 3 nedoporučujeme. Obrobením délky pryžového těsnicího kroužku je možné dodat sadu pro jakoukoliv délku zástavby v rozmezí  $L_{1min}$  až  $L_{1max}$  (viz tabulka).

Pro správnou funkci těsnění je nutné dodržet doporučené zásady montáže stříškových těsnicích sad (v úvodní kapitole obecné konstrukční údaje).

S (mm)	Rozmezí délky zástavby $L_1$ (mm)						N
	1+1+1		1+2+1		1+3+1		
	$L_{1min}$	$L_{1max}$	$L_{1min}$	$L_{1max}$	$L_{1min}$	$L_{1max}$	
10	24,3	29,2	29,3	34,2	34,3	39,2	5
12,5	30,9	37,1	37,2	43,4	43,5	49,7	6,2
15	37,5	44,9	45	52,4	52,5	59,9	7,5
20	47,6	57,5	57,6	67,5	67,6	77,5	10
25	55,7	68	68,1	80,6	80,7	93,1	12,5

### Příklad objednávky:

CARCOTEX/SG/(PIS)/(SPLIT)/S800 - 350 x 390 x 67,5 (1+2+1)

